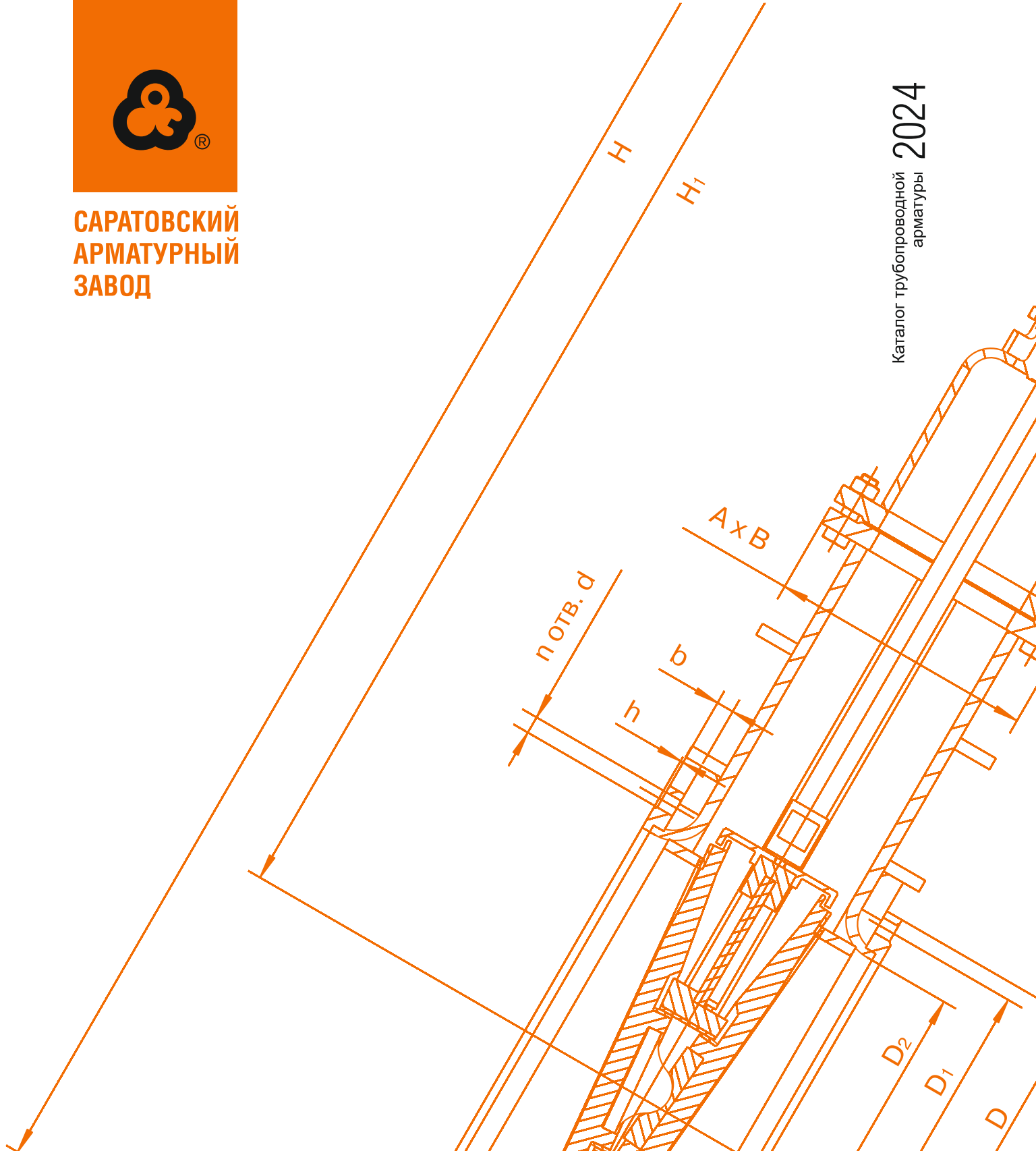


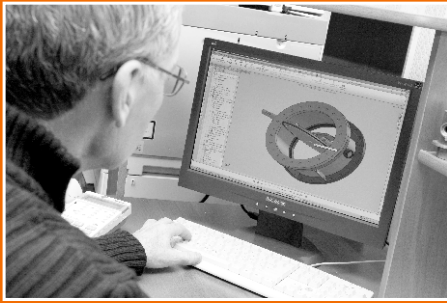


САРАТОВСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД

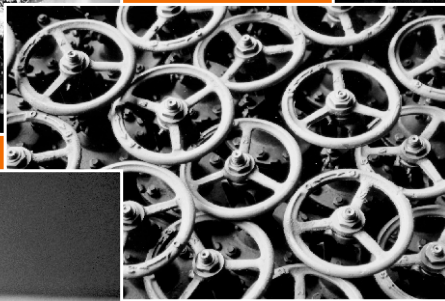
Каталог трубопроводной
арматуры 2024



ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ



Мы готовы к плодотворному
и взаимовыгодному сотрудничеству
со всеми заинтересованными фирмами
и будем рады видеть вас в числе
наших клиентов.



СОДЕРЖАНИЕ

Задвижка фланцевая 2
DN 1500, PN 0,1 МПа

Задвижка фланцевая 3
DN 1400, PN 0,16 МПа

Задвижка фланцевая 4
DN 800-1200, PN 0,4 МПа

Задвижка фланцевая 5
DN 400-600, PN 0,6 МПа

Задвижка фланцевая 6
DN 150-300, PN 1,0 МПа

Задвижка фланцевая 7
DN 150-300, PN 1,6 МПа

Задвижка фланцевая (под приварку) 9
DN 50-1200, PN 1,6 МПа

Задвижка фланцевая (под приварку) 12
DN 50-1200, PN 2,5 МПа

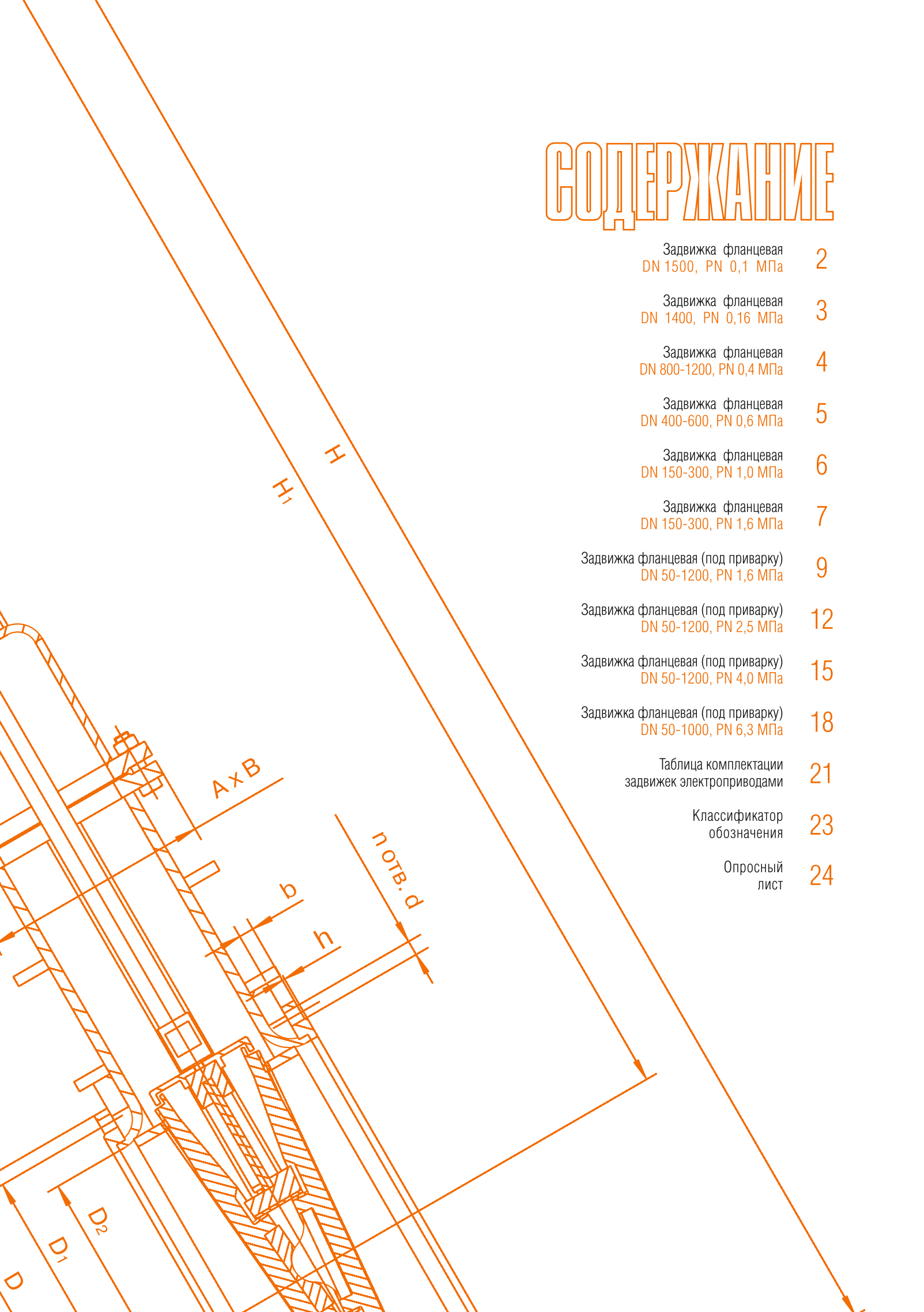
Задвижка фланцевая (под приварку) 15
DN 50-1200, PN 4,0 МПа

Задвижка фланцевая (под приварку) 18
DN 50-1000, PN 6,3 МПа

Таблица комплектации 21
задвижек электроприводами

Классификатор 23
обозначения

Опросный 24
лист





ЗС, DN 1500; PN 0,1 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	0,1
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена,
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

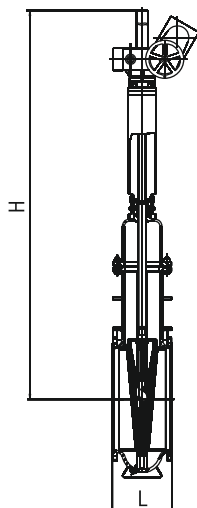
Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		30
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов

Таблица соответствия

30с911нж, 30нж911нж,
30пс911нж



ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 1500; PN 0,1 МПа ФЛАНЦЕВАЯ

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	Масса*, не более
1500	ЗС 1500.1.3311	700	5452	2613

* с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали.

Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21.

Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 2.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
1500	Н-Г-06	общепромышленное	8,5	241	Тулаэлектропривод, ЗАО
	В-Г-06	взрывозащищенное	7,5	252	



Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

ЗС, DN 1400; PN 0,16 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	0,16
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена,
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольце в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	30	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов

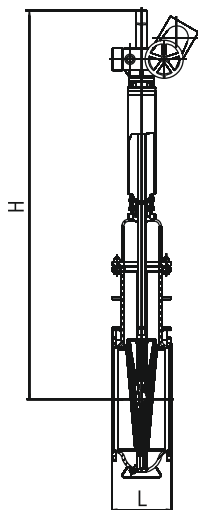


Таблица соответствия

30с914нж, 30нж914нж,
30лс914пж

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 1400; PN 0,16 МПа ФЛАНЦЕВАЯ

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	Масса*, не более
1400	ЗС 1400.1,6.3311	710	5500	2421

* с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 3.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
1400	Н-Г-06	общепромышленное	8,5	241	Тулаэлектропривод, ЗАО
	В-Г-06	взрывозащищенное	7,5	252	



ЗС, DN 800–1200; PN 0,4 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и не взрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	0,4
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (редуктор), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена,
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

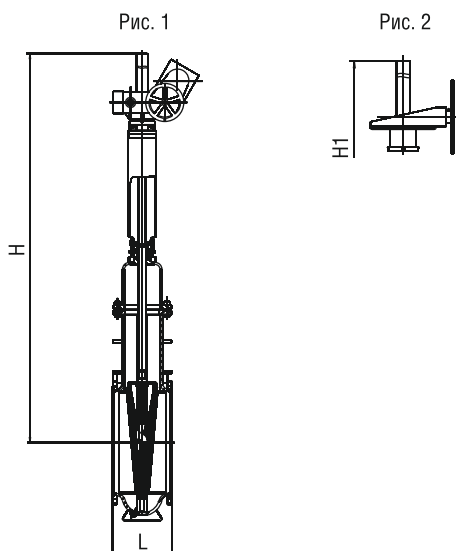
Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		30
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов

Таблица соответствия

30с547нж (947нж)
30лс547нж (947нж)
30нж547нж (947нж)



ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 800,1000; PN 0,4 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса, не более
800	ЗС 800.4.3313	470	-	3225	1002
1000	ЗС 1000.4.3313	550		3955	1122

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 800-1200; PN 0,4 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса*, не более
800	ЗС 800.4.3311	470	3225	-	1035
1000	ЗС 1000.4.3311	550	3955		1187
1200	ЗС 1200.4.3311	630	4710		2011

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 4.



ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗС, DN 800-1200; PN 0,4 МПа

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
800	H-B-06	общепромышленное	4,25	102	Тулаэлектропривод, ЗАО
	B-B-06	взрывозащищенное	4,0	143	
1000	H-B-19	общепромышленное	4,25	102	
	B-B-12	взрывозащищенное	4,0	143	
1200	H-G-06	общепромышленное	8,5	241	
	B-G-06	взрывозащищенное	7,5	252	

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

ЗС, DN 400-600; PN 0,6 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	0,6
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	30	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов

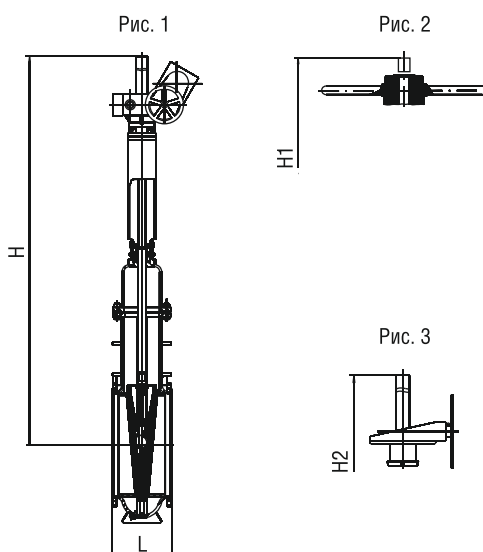


Таблица соответствия

30 с 46 нж (546нж, 946нж)
30лс46нж (546нж, 946нж)
30нж46нж (546нж, 946нж)



ЗС, DN 400-600; PN 0,6 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 400; PN 0,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
400	ЗС 400.6.3310	310	-	1706	-	251

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 500-600; PN 0,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
500	ЗС 500.6.3313	350	-	-	2105	393
600	ЗС 600.6.3313	390			2440	538

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 400-600; PN 0,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
400	ЗС 400.6.3311	310	1765	-	-	288
500	ЗС 500.6.3311	350	2200			469
600	ЗС 600.6.3311	390	2460			614

* с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 5.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
400	H-B1-03	общепромышленное	1,32	53	Тулаэлектропривод, ЗАО
	B-B1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
500	H-B-06	общепромышленное	4,25	102	
	B-B-06	взрывозащищенное	4,0	143	
600	H-B-06	общепромышленное	4,25	102	
	B-B-06	взрывозащищенное	4,0	143	

ЗС, DN 150-300; PN 1,0 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,0
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена,
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	30	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов



ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗС, DN 150-300; PN 1,0 МПа

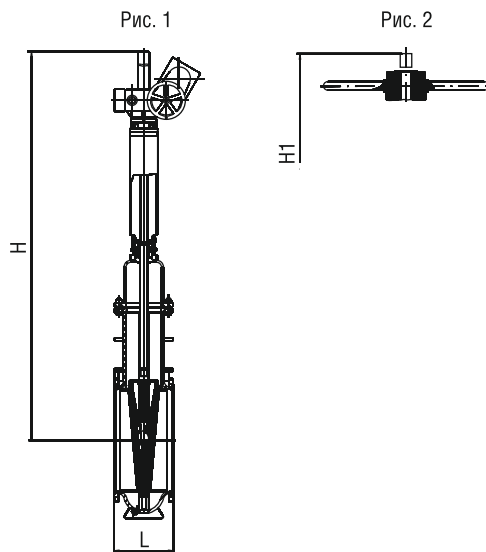


Таблица соответствия

ЗС с 42 нж (942нж)
ЗСлс42нж (942нж)
ЗСнж42нж (942нж)

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 150-300; PN 1,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса, не более
150	ЗС 150.10.3310	210	-	795	63
200	ЗС 200.10.3310	230		957	94
250	ЗС 250.10.3310	250		1134	119
300	ЗС 300.10.3310	270		1367	167

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 150-300; PN 1,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса*, не более
150	ЗС 150.10.3311	210	1186	-	80
200	ЗС 200.10.3311	230	1197		147
250	ЗС 250.10.3311	250	1316		172
300	ЗС 300.10.3311	270	1480		220

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 6.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
150	H-A2-05	общепромышленное	0,25	17	Тулаэлектропривод, ЗАО
	B-A2-05	взрывозащищенное	0,37	40	
200	H-B1-03	общепромышленное	1,32	53	
	B-B1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
250	H-B1-03	общепромышленное	1,32	53	
	B-B1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
300	H-B1-03	общепромышленное	1,32	53	
	B-B1-03	взрывозащищенное	1,1	67	

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

ЗС, DN 150-300; PN 1,6 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и неагрессивный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое



ЗС, DN 150-300; PN 1,6 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,6
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена,
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

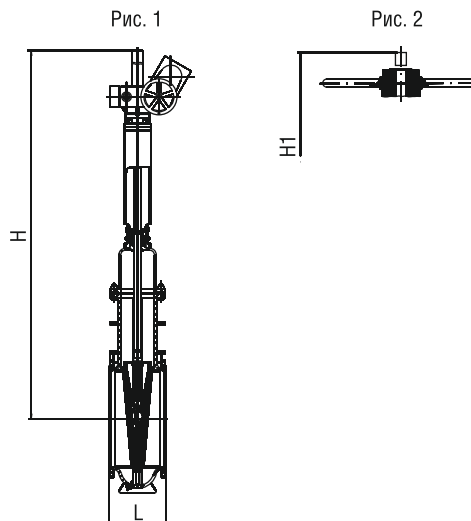
Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		30
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов

Таблица соответствия

30 с 50 нж (950нж)
30лс50нж (950нж)
30нж50нж (950нж)



ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 150-300; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса, не более
150	ЗС 150.16.3310	210	-	795	65
200	ЗС 200.16.3310	230		957	98
250	ЗС 250.16.3310	250		1134	130
300	ЗС 300.16.3310	270		1367	180

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 150-300; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса*, не более
150	ЗС 150.16.3311	210	1186	-	82
200	ЗС 200.16.3311	230	1197		151
250	ЗС 250.16.3311	250	1316		183
300	ЗС 300.16.3311	270	1480		233

* с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 7.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
150	H-A2-05	общепромышленное	0,25	17	Тулаэлектропривод, ЗАО
	B-A2-05	взрывозащищенное	0,37	40	
200	H-B1-03	общепромышленное	1,32	53	
	B-B1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
250	H-B1-03	общепромышленное	1,32	53	
	B-B1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
300	H-B1-03	общепромышленное	1,32	53	
	B-B1-03	взрывозащищенное	1,1	67	



Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

ЗС, DN 50–1200; PN 1,6 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +425 (неагрессивные среды); до +350 (агрессивные среды); до +200 (особо агрессивные среды)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, под приварку

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,6
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

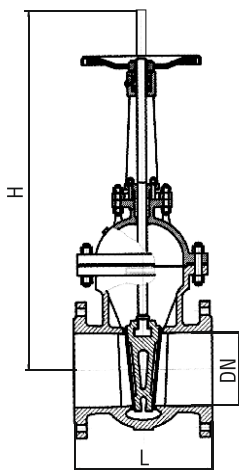
Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена, легированная, жаропрочная сталь
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	30	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов

Маховик
Рис. 1



Маховик
Рис. 2

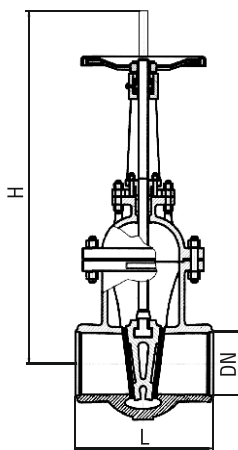
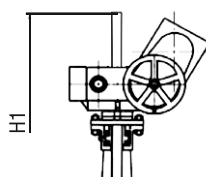


Таблица соответствия

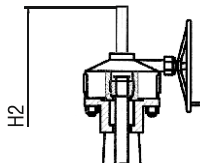
30с41нж (541нж, 941нж)
30лс41нж (541нж, 941нж)
30нж41нж (541нж, 941нж)
30с91нж (591нж, 991нж)
30лс91нж (591нж, 991нж)
30нж91нж (591нж, 991нж)
31с38нж (538нж, 938нж)
31лс38нж (538нж, 938нж)
31нж38нж (538нж, 938нж)

По требованию заказчика задвижки могут изготавливаться с различными строительными длинами по ГОСТ 3706-93.

Электропривод
Рис. 3



Редуктор
Рис. 4





ЗС, DN 50-1200; PN 1,6 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 50-400; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.16.3310	180	358	-	-	18
80	ЗС 80.16.3310	210	398			31
100	ЗС 100.16.3310	230	458			41
125	ЗС 125.16.3310	255	521			57
150	ЗС 150.16.3310	280	615			78
200	ЗС 200.16.3310	330	768			108
250	ЗС 250.16.3310	450	915			198
300	ЗС 300.16.3310	500	1060			258
350	ЗС 350.16.3310	550	1130			450
400	ЗС 400.16.3310	600	1280			610

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.16.4310	216	358	-	-	15
80	ЗС 80.16.4310	283	398			25
100	ЗС 100.16.4310	305	458			33
125	ЗС 125.16.4310	381	521			45
150	ЗС 150.16.4310	403	615			68
200	ЗС 200.16.4310	419	768			104
250	ЗС 250.16.4310	457	915			181
300	ЗС 300.16.4310	502	1060			251
350	ЗС 350.16.4310	572	1130			439
400	ЗС 400.16.4310	610	1280			578

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 300-1200; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
300	ЗС 300.16.3313	500	-	-	1485	430
350	ЗС 350.16.3313	550			1700	460
400	ЗС 400.16.3313	600			1945	651
450	ЗС 450.16.3313	650			2207	899
500	ЗС 500.16.3313	700			2470	1114
600	ЗС 600.16.3313	800			2775	1790
700	ЗС 700.16.3313	900			3220	2902
800	ЗС 800.16.3313	1000			3664	3240
900	ЗС 900.16.3313	1100			3972	4872
1000	ЗС 1000.16.3313	1200			4280	5490
1200	ЗС 1200.16.3313	1400			4943	7308

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
300	ЗС 300.16.4313	502	-	-	1485	420
350	ЗС 350.16.4313	572			1700	450
400	ЗС 400.16.4313	610			1945	620
450	ЗС 450.16.4313	660			2207	786
500	ЗС 500.16.4313	711			2470	1080
600	ЗС 600.16.4313	813			2775	1620
700	ЗС 700.16.4313	914			3220	2690
800	ЗС 800.16.4313	1000			3664	3090
900	ЗС 900.16.4313	1026			3972	4538
1000	ЗС 1000.16.4313	1200			4280	5250
1200	ЗС 1200.16.4313	1400			4943	6738

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 50-1200; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более	
50	ЗС 50.16.3311	180	-	775	-	37	
80	ЗС 80.16.3311	210		950		52	
100	ЗС 100.16.3311	230		920		60	
125	ЗС 125.16.3311	255		997		92	
150	ЗС 150.16.3311	280		1075			100



ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗС, DN 50-1200; PN 1,6 МПа

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
200	ЗС 200.16.3311	330	-	1300	-	188
250	ЗС 250.16.3311	450		1420		298
300	ЗС 300.16.3311	500		1760		433
350	ЗС 350.16.3311	550		1890		542
400	ЗС 400.16.3311	600		2135		722
450	ЗС 450.16.3311	660		2352		965
500	ЗС 500.16.3311	700		2570		1200
600	ЗС 600.16.3311	800		2930		1955
700	ЗС 700.16.3311	900		3280		2940
800	ЗС 800.16.3311	1000		3385		3670
900	ЗС 900.16.3311	1100		3947		4910
1000	ЗС 1000.16.3311	1200		4510		5890
1200	ЗС 1200.16.3311	1400	5013	7450		

*с учетом массы электропривода

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.16.4311	216	-	775	-	34
80	ЗС 80.16.4311	283		920		46
100	ЗС 100.16.4311	305		950		56
125	ЗС 125.16.4311	381		997		79
150	ЗС 150.16.4311	403		1075		90
200	ЗС 200.16.4311	419		1300		173
250	ЗС 250.16.4311	457		1420		278
300	ЗС 300.16.4311	502		1760		423
350	ЗС 350.16.4311	572		1890		532
400	ЗС 400.16.4311	610		2135		702
450	ЗС 450.16.4311	660		2353		852
500	ЗС 500.16.4311	711		2570		1180
600	ЗС 600.16.4311	813		2930		1745
700	ЗС 700.16.4311	914		3280		2650
800	ЗС 800.16.4311	1000		3385		3400
900	ЗС 900.16.4311	1026		3948		4576
1000	ЗС 1000.16.4311	1200	4510	5590		
1200	ЗС 1200.16.4311	1400	5013	6880		

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 9.



ЗС, DN 50–1200; PN 2,5 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +425 (неагрессивные среды); до +350 (агрессивные среды); до +200 (особо агрессивные среды)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, под приварку

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	2,5
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена, легированная, жаропрочная сталь
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольце в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		30
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов

Таблица соответствия

30 с 23 нж (523нж, 923нж)
30 лс 23 нж (523нж, 923нж)
30 нж 23 нж (523нж, 923нж)

30 с 64 нж (564нж, 964нж)
30 лс 64 нж (564нж, 964нж)
30 нж 64 нж (564нж, 964нж)

30 с 65 нж (565нж, 965нж)
30 лс 65 нж (565нж, 965нж)
30 нж 65 нж (565нж, 965нж)

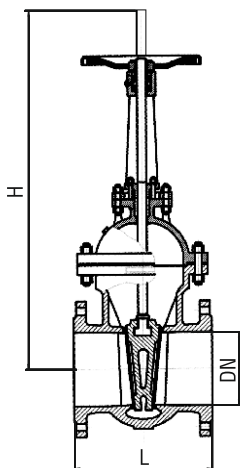
30 с 96 нж (596нж, 996нж)
30 лс 96 нж (596нж, 996нж)
30 нж 96 нж (596нж, 996нж)

30 с 99 нж (599нж, 999нж)
30 лс 99 нж (599нж, 999нж)
30 нж 99 нж (599нж, 999нж)

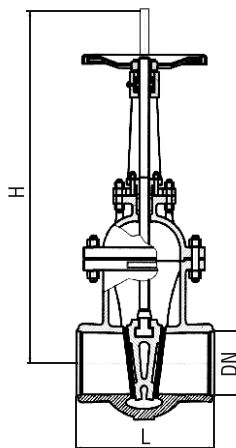
30 с 507 нж (907нж)
30 лс 507 нж (907нж)
30 нж 507 нж (907нж)

31 с 39 нж (539нж, 939нж)
31 лс 39 нж (539нж, 939нж)
31 нж 39 нж (539нж, 939нж)

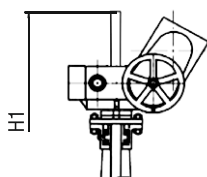
Маховик
Рис. 1



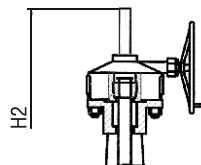
Маховик
Рис. 2



Электропривод
Рис. 3



Редуктор
Рис. 4



По требованию заказчика задвижки могут изготавливаться с различными строительными длинами по ГОСТ 3706-93.



ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗС, DN 50-1200; PN 2,5 МПа

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 50-300; PN 2,5 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.25.3310	216	358	-	-	19
80	ЗС 80.25.3310	283	398			37
100	ЗС 100.25.3310	305	458			52
125	ЗС 125.25.3310	381	521			98
150	ЗС 150.25.3310	403	615			102
200	ЗС 200.25.3310	419	768			171
250	ЗС 250.25.3310	457	915			229
300	ЗС 300.25.3310	502	1060			295

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.25.4310	216	358	-	-	16
80	ЗС 80.25.4310	283	398			35
100	ЗС 100.25.4310	305	458			47
125	ЗС 125.25.4310	381	521			76
150	ЗС 150.25.4310	403	615			93
200	ЗС 200.25.4310	419	768			162
250	ЗС 250.25.4310	457	915			221
300	ЗС 300.25.4310	502	1060			288

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 300-1200; PN 2,5 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
300	ЗС 300.25.3313	502	-	-	1485	440
350	ЗС 350.25.3313	550			1700	580
400	ЗС 400.25.3313	600			2040	720
450	ЗС 450.25.3313	650			2275	1030
500	ЗС 500.25.3313	700			2510	1285
600	ЗС 600.25.3313	800			2795	1790
700	ЗС 700.25.3313	900			3240	3519
800	ЗС 800.25.3313	1000			3685	4364
900	ЗС 900.25.3313	1100			4113	5088
1000	ЗС 1000.25.3313	1200			4540	5765
1200	ЗС 1200.25.3313	1400			4980	7043

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
300	ЗС 300.25.4313	502	-	-	1485	430
350	ЗС 350.25.4313	572			1700	530
400	ЗС 400.25.4313	610			2040	645
450	ЗС 450.25.4313	660			2275	877
500	ЗС 500.25.4313	711			2510	1140
600	ЗС 600.25.4313	813			2795	1620
700	ЗС 700.25.4313	914			3240	3184
800	ЗС 800.25.4313	1000			3685	3937
900	ЗС 900.25.4313	1026			4113	4562
1000	ЗС 1000.25.4313	1200			4540	5141
1200	ЗС 1200.25.4313	1400			4980	6268

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 50-1200; PN 2,5 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.25.3311	216	-	860	-	42
80	ЗС 80.25.3311	283		950		62
100	ЗС 100.25.3311	305		990		80
125	ЗС 125.25.3311	381		1033		133
150	ЗС 150.25.3311	403		1075		143
200	ЗС 200.25.3311	419		1300		258
250	ЗС 250.25.3311	457		1458		335
300	ЗС 300.25.3311	502		1760		532



ЗС, DN 50-1200; PN 2,5 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
350	ЗС 350.25.3311	550	-	1890	-	662
400	ЗС 400.25.3311	600		2135		802
450	ЗС 450.25.3311	650		2377		1159
500	ЗС 500.25.3311	700		2620		1410
600	ЗС 600.25.3311	800		2975		1915
700	ЗС 700.25.3311	900		3280		3605
800	ЗС 800.25.3311	1000		3665		4510
900	ЗС 900.25.3311	1100		4087		5233
1000	ЗС 1000.25.3311	1200		4510		5957
1200	ЗС 1200.25.3311	1400		5013		7235

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.25.4311	216	-	860	-	40
80	ЗС 80.25.4311	283		950		60
100	ЗС 100.25.4311	305		990		77
125	ЗС 125.25.4311	381		1033		123
150	ЗС 150.25.4311	403		1075		133
200	ЗС 200.25.4311	419		1300		248
250	ЗС 250.25.4311	457		1458		320
300	ЗС 300.25.4311	502		1760		517
350	ЗС 350.25.4311	572		1890		612
400	ЗС 400.25.4311	610		2135		727
450	ЗС 450.25.4311	660		2377		1096
500	ЗС 500.25.4311	711		2620		1265
600	ЗС 600.25.4311	813		2975		1745
700	ЗС 700.25.4311	914		3280		3330
800	ЗС 800.25.4311	1000		3665		4083
900	ЗС 900.25.4311	1026		4087		4708
1000	ЗС 1000.25.4311	1200		4510		5333
1200	ЗС 1200.25.4311	1400	5013	6460		

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 12.



Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

ЗС, DN 50-1200; PN 4,0 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +425 (неагрессивные среды); до +350 (агрессивные среды); до +200 (особо агрессивные среды)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, под приварку

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	4,0
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

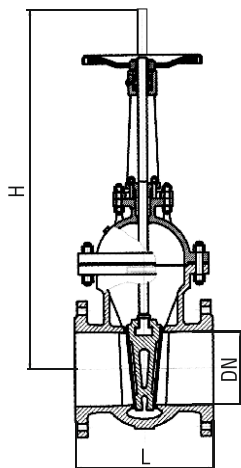
Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена, легированная, жаропрочная сталь
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	30	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов

Маховик
Рис. 1



Маховик
Рис. 2

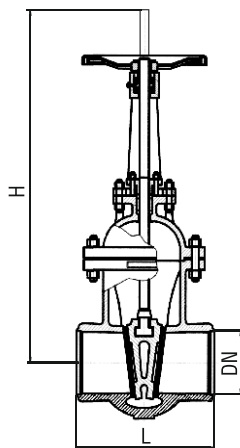
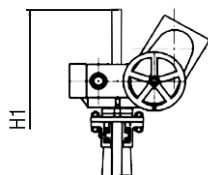


Таблица соответствия

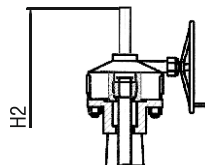
30 с 15 нж (515нж, 915нж)
30лс15нж (515нж, 915нж)
30нж15нж (515нж, 915нж)
30 с 95 нж (595нж, 995нж)
30лс95нж (595нж, 995нж)
30нж95нж (595нж, 995нж)
31 с 40 нж (540нж, 940нж)
31лс40нж (540нж, 940нж)
31нж40нж (540нж, 940нж)

По требованию заказчика задвижки могут изготавливаться с различными строительными длинами по ГОСТ 3706-93.

Электропривод
Рис. 3



Редуктор
Рис. 4





ЗС, DN 50-1200; PN 4,0 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 50-250; PN 4,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L*	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.40.3310	216/250	359	-	-	20
80	ЗС 80.40.3310	283/310	430			38
100	ЗС 100.40.3310	305/350	490			52
125	ЗС 125.40.3310	381	550			98
150	ЗС 150.40.3310	403/450	610			102
200	ЗС 200.40.3310	419/550	768			171
250	ЗС 250.40.3310	457	930			235

*- серийно изготавливаются задвижки с короткой строительной длиной

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.40.4310	216	359	-	-	17
80	ЗС 80.40.4310	283	430			33
100	ЗС 100.40.4310	305	490			40
125	ЗС 125.40.4310	381	550			90
150	ЗС 150.40.4310	403	610			93
200	ЗС 200.40.4310	419	768			156
250	ЗС 250.40.4310	457	930			209

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 250-1200; PN 4,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
250	ЗС 250.40.3313	457	-	-	1298	340
300	ЗС 300.40.3313	502			1485	515
350	ЗС 350.40.3313	762			1700	710
400	ЗС 400.40.3313	838			2140	1195
450	ЗС 450.40.3313	914			2373	1500
500	ЗС 500.40.3313	991			2605	1650
600	ЗС 600.40.3313	1350			2875	2100
700	ЗС 700.40.3313	1550			3280	3509
800	ЗС 800.40.3313	1750			3890	4318
900	ЗС 900.40.3313	2083			4243	6703
1000	ЗС 1000.40.3313	2150			4596	9088
1200	ЗС 1200.40.3313	2200			5013	12943

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
250	ЗС 250.40.4313	457	-	-	1298	410
300	ЗС 300.40.4313	502			1485	430
350	ЗС 350.40.4313	762			1700	560
400	ЗС 400.40.4313	838			2140	1050
450	ЗС 450.40.4313	914			2373	1250
500	ЗС 500.40.4313	991			2605	1510
600	ЗС 600.40.4313	1350			2875	1850
700	ЗС 700.40.4313	1350			3280	3054
800	ЗС 800.40.4313	1500			3890	3631
900	ЗС 900.40.4313	1727			4243	5819
1000	ЗС 1000.40.4313	1800			4596	8008
1200	ЗС 1200.40.4313	1910			5013	11563

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 50-1200; PN 4,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L*	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.40.3311	216/250	-	860	-	43
80	ЗС 80.40.3311	283/310		980		62
100	ЗС 100.40.3311	305/350		990		90
125	ЗС 125.40.3311	381		1033		165
150	ЗС 150.40.3311	403/450		1075		175
200	ЗС 200.40.3311	419/550		1350		261
250	ЗС 250.40.3311	457		1468		392
300	ЗС 300.40.3311	502	1760	552		

*- серийно изготавливаются задвижки с короткой строительной длиной



ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗС, DN 50-1200; PN 4,0 МПа

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
350	ЗС 350.40.3311	762	-	1890	-	792
400	ЗС 400.40.3311	838		2245		1230
450	ЗС 450.40.3311	914		2433		1613
500	ЗС 500.40.3311	991		2620		1775
600	ЗС 600.40.3311	1350		3020		2320
700	ЗС 700.40.3311	1550		3280		3655
800	ЗС 800.40.3311	1750		3665		4510
900	ЗС 900.40.3311	2083		4088		6895
1000	ЗС 1000.40.3311	2150		4510		9280
1200	ЗС 1200.40.3311	2200		5013		13135

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.40.4311	216	-	860	-	40
80	ЗС 80.40.4311	283		980		57
100	ЗС 100.40.4311	305		990		80
125	ЗС 125.40.4311	381		1033		151
150	ЗС 150.40.4311	403		1075		161
200	ЗС 200.40.4311	419		1350		243
250	ЗС 250.40.4311	457		1468		362
300	ЗС 300.40.4311	502		1760		472
350	ЗС 350.40.4311	762		1890		722
400	ЗС 400.40.4311	838		2245		1175
450	ЗС 450.40.4311	914		2433		1473
500	ЗС 500.40.4311	991		2620		1635
600	ЗС 600.40.4311	1350		3020		2070
700	ЗС 700.40.4311	1350		3280		3200
800	ЗС 800.40.4311	1500		3665		3823
900	ЗС 900.40.4311	1727		4088		6012
1000	ЗС 1000.40.4311	1800	4510	8200		
1200	ЗС 1200.40.4311	1910	5013	11755		

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 15.



ЗС, DN 50-1000; PN 6,3 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +425 (неагрессивные среды); до +350 (агрессивные среды); до +200 (особо агрессивные среды)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, под приварку

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	6,3
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2015
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	углеродистая сталь, хладостойкая сталь, коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена, легированная, жаропрочная сталь
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клинке	коррозионностойкая сталь

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		30
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

* По требованию заказчика возможно изготовление из других материалов

Таблица соответствия

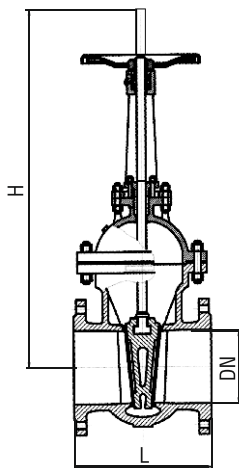
30 с 69 нж (569нж, 969нж)
30лс69нж (569нж, 969нж)
30нж69нж (569нж, 969нж)

30 с 76 нж (576нж, 976нж)
30лс76нж (576нж, 976нж)
30нж76нж (576нж, 976нж)

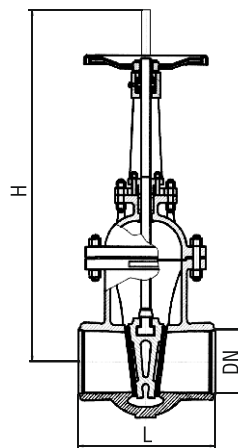
31 с 18 нж (518нж, 918нж)
31лс18нж (518нж, 918нж)
31нж18нж (518нж, 918нж)

По требованию заказчика задвижки могут изготавливаться с различными строительными длинами по ГОСТ 3706-93.

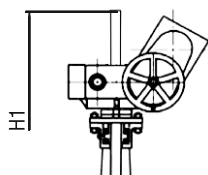
Маховик
Рис. 1



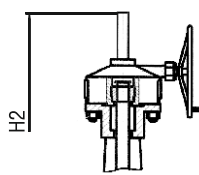
Маховик
Рис. 2



Электропривод
Рис. 3



Редуктор
Рис. 4





ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗС, DN 50-1000; PN 6,3 МПа

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 50-250; PN 6,3 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.63.3310	267	445	-	-	50
80	ЗС 80.63.3310	318	543			75
100	ЗС 100.63.3310	356	640			90
125	ЗС 125.63.3310	400	705			150
150	ЗС 150.63.3310	444	880			180
200	ЗС 200.63.3310	533	1182			305
250	ЗС 250.63.3310	622	1290			430

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.63.4310	250	445	-	-	45
80	ЗС 80.63.4310	310	543			65
100	ЗС 100.63.4310	350	640			80
125	ЗС 125.63.4310	400	705			117
150	ЗС 150.63.4310	450	880			150
200	ЗС 200.63.4310	550	1182			265
250	ЗС 250.63.4310	650	1290			350

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 250-600; PN 6,3 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
250	ЗС 250.63.3313	622	-	-	1485	470
300	ЗС 300.63.3313	711			1700	765
350	ЗС 350.63.3313	841			1790	1060
400	ЗС 400.63.3313	864			2160	1200
450	ЗС 450.63.3313	1092			2383	1640
500	ЗС 500.63.3313	1194			2605	1800
600	ЗС 600.63.3313	1397			3465	2488

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
250	ЗС 250.63.4313	650	-	-	1485	390
300	ЗС 300.63.4313	750			1700	705
350	ЗС 350.63.4313	850			1790	980
400	ЗС 400.63.4313	950			2160	1180
450	ЗС 450.63.4313	1092			2283	1590
500	ЗС 500.63.4313	1150			2605	1750
600	ЗС 600.63.4313	1397			3465	2148

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 50-1000; PN 6,3 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.63.3311	267	-	875	-	62
80	ЗС 80.63.3311	318		1020		87
100	ЗС 100.63.3311	356		1020		148
125	ЗС 125.63.3311	400		1075		188
150	ЗС 150.63.3311	444		1130		228
200	ЗС 200.63.3311	533		1520		402
250	ЗС 250.63.3311	622		1525		562
300	ЗС 300.63.3311	711		1795		890
350	ЗС 350.63.3311	841		2245		1185
400	ЗС 400.63.3311	864		2370		1325
450	ЗС 450.63.3311	1092		2520		1785
500	ЗС 500.63.3311	1194		2670		2110
600	ЗС 600.63.3311	1397		3530		2630
700	ЗС 700.63.3311	1549		3550		4628
800	ЗС 800.63.3311	1750		3950		7400
900	ЗС 900.63.3311	2000		4273		8960
1000	ЗС 1000.63.3311	2150		4595		10520



ЗС, DN 50-1000; PN 6,3 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.63.4311	250	-	875	-	57
80	ЗС 80.63.4311	310		1020		77
100	ЗС 100.63.4311	350		1020		138
125	ЗС 125.63.4311	400		1075		166
150	ЗС 150.63.4311	450		1130		193
200	ЗС 200.63.4311	550		1520		362
250	ЗС 250.63.4311	650		1525		477
300	ЗС 300.63.4311	750		1795		830
350	ЗС 350.63.4311	850		2245		1105
400	ЗС 400.63.4311	950		2370		1305
450	ЗС 450.63.4311	1092		2520		1735
500	ЗС 500.63.4311	1150		2670		2060
600	ЗС 600.63.4311	1397		3530		2090
700	ЗС 700.63.4311	1549		3550		4028
800	ЗС 800.63.4311	1500		3950		6474
900	ЗС 900.63.4311	1727		4273		7517
1000	ЗС 1000.63.4311	1800		4595		8560

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатору на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 18.



ТАБЛИЦА КОМПЛЕКТАЦИИ ЗАДВИЖЕК ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	PN кгс/см ²	Крутящий момент с запасом (Нм)	Количество оборотов	Тип фланца под привод	Тип привода серии ЭП4 по ТУ 3791-001-70780838-2005 (общепромышленное исполнение)	Тип привода серии ЭП4 по ТУ 3791-001-70780838-2005 (взрывозащитное исполнение)	Тип привода с двухсторонней муфтой ограничения по ТУ 26-07-015-89 (общепромышленное исполнение)	Тип привода с двухсторонней муфтой ограничения по ТУ 26-07-015-89 (взрывозащитное исполнение)
50	16	30	14	A	ЭП4Н-А-60	ЭП4В-А-60	Н-А2-05 К	В-А2-05 К
	25	33	14	A	ЭП4Н-А-60	ЭП4В-А-60	Н-А2-05 К	В-А2-05 К
	40	37	13	A	ЭП4Н-А-60	ЭП4В-А-60	Н-А2-05 К	В-А2-05 К
	63	100	16	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
80	16	77	16	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
	25	80	16	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
	40	86	16	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
	63	132	16	Б	ЭП4Н-Б-250	ЭП4В-Б-250	Н-Б1-05	В-Б1-05
100	16	90	20	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
	25	100	22	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
	40	100	20	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
	63	181	20	Б	ЭП4Н-Б-250	ЭП4В-Б-250	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
125	16	100	25	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
	25	100	25	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
	40	170	25	Б	ЭП4Н-Б-250	ЭП4В-Б-250	Н-Б1-05	В-Б1-05
	63	240	24	Б	ЭП4Н-Б-250	ЭП4В-Б-250	Н-Б1-05	В-Б1-05
150	16	100	30	A	ЭП4Н-А-120	ЭП4В-А-120	Н-А2-11 К	В-А2-11 К
	25	168	25	Б	ЭП4Н-Б-250	ЭП4В-Б-250	Н-Б1-05	В-Б1-05
	40	189	25	Б	ЭП4Н-Б-250	ЭП4В-Б-250	Н-Б1-05	В-Б1-05
	63	390	26	В	ЭП4Н-В-630	ЭП4В-В-630	Н-В-02	В-В-02
200	16	220	34	Б	ЭП4Н-Б-250	ЭП4В-Б-250	Н-Б1-05	В-Б1-05
	25	239	35	Б	ЭП4Н-Б-250	ЭП4В-Б-250	Н-Б1-05	В-Б1-05
	40	284	33	Б	ЭП4Н-Б-500	ЭП4В-Б-500	Н-Б1-05	В-Б1-05
	63	460	33	В	ЭП4Н-В-630	ЭП4В-В-630	Н-В-02	В-В-02
250	16	280	41	Б	ЭП4Н-Б-400	ЭП4В-Б-400	Н-Б1-06	В-Б1-06
	25	300	50	Б	ЭП4Н-Б-400	ЭП4В-Б-400	Н-Б1-06	В-Б1-06
	40	448	40	В	ЭП4Н-В-630	ЭП4В-В-630	Н-В-06	В-В-06
	63	750	33	В	ЭП4Н-В-1000	ЭП4В-В-1000	Н-В-15	В-В-17
300	16	300	51	Б	ЭП4Н-Б-500	ЭП4В-Б-500	Н-Б1-06	В-Б1-06
	25	460	50	В	ЭП4Н-В-1000	ЭП4В-В-1000	Н-В-16	В-В-09
	40	563	37	В	ЭП4Н-В-1000	ЭП4В-В-1000	Н-В-16	В-В-09
	63	1400	40	Г	ЭП4Н-Г-1500	ЭП4В-Г-1500	Н-Г-06	В-Г-06
350	16	615	58	В	ЭП4Н-В-1000	ЭП4В-В-1000	Н-В-16	В-В-09
	25	651	42	В	ЭП4Н-В-1000	ЭП4В-В-1000	Н-В-16	В-В-09
	40	887	43	В	ЭП4Н-В-1000	ЭП4В-В-1000	Н-В-16	В-В-09
	63	1820	46	Г	ЭП4Н-Г-2000	ЭП4В-Г-1000	Н-Г-06	В-Г-06
400	16	850	48	В	ЭП4Н-В-1000	ЭП4В-В-1000	Н-В-16	В-В-09
	25	947	48	В	ЭП4Н-В-1000	ЭП4В-В-1000	Н-В-16	В-В-09
	40	1138	48	Г	ЭП4Н-Г-1500	ЭП4В-Г-1500	Н-Г-06	В-Г-06
	63	2100	52	Г	ЭП4Н-Г-3000	ЭП4В-Г-3000	Н-Г-06	В-Г-06
500	16	1000	62	В	ЭП4Н-В-1000	ЭП4В-В-1000	Н-В-16	В-В-09
	25	1526	60	Г	ЭП4Н-Г-2000	ЭП4В-Г-2000	Н-Г-06	В-Г-06
	40	1913	60	Г	ЭП4Н-Г-2000	ЭП4В-Г-2000	Н-Г-06	В-Г-06
	63	2610	64	Д	ЭП4Н-Д-4000	ЭП4В-Д-4000	Н-Д-15	В-Д-09
600	16	1265	75	Г	ЭП4Н-Г-1500	ЭП4В-Г-1500	Н-Г-06	В-Г-06
	25	2325	74	Г	ЭП4Н-Г-3000	ЭП4В-Г-3000	Н-Г-06	В-Г-06
	40	3053	72	Д	ЭП4Н-Д-4000	ЭП4В-Д-4000	Н-Д-15	В-Д-09
	63	4970	59	Д	ЭП4Н-Д-6000	ЭП4В-Д-6000	Н-Д-06	В-Д-03
700	16	3035	69	Д	ЭП4Н-Д-4000	ЭП4В-Д-4000	Н-Д-15	В-Д-09
	25	3327	68	Д	ЭП4Н-Д-4000	ЭП4В-Д-4000	Н-Д-15	В-Д-09
	40	4602	68	Д	ЭП4Н-Д-6000	ЭП4В-Д-6000	Н-Д-06	В-Д-03
	63	7590	58	Д	ЭП4Н-Д-8000	ЭП4В-Д-8000	Н-Д-09	В-Д-06



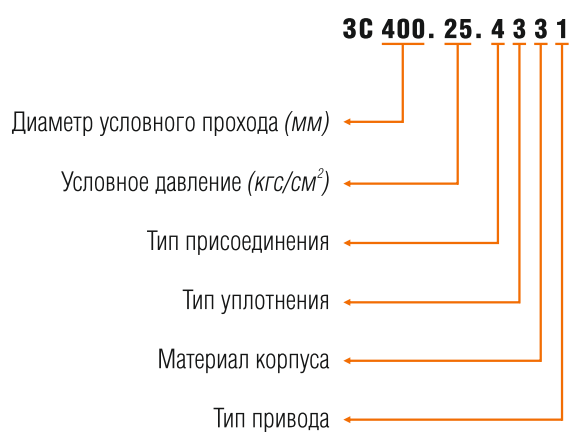
ТАБЛИЦА КОМПЛЕКТАЦИИ ЗАДВИЖЕК ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ

Продолжение таблицы

DN	PN кгс/см ²	Крутящий момент с запасом (Нм)	Количество оборотов	Тип фланца под привод	Тип привода серии ЭП4 по ТУ 3791-001-70780838-2005 (общепромышленное исполнение)	Тип привода серии ЭП4 по ТУ 3791-001-70780838-2005 (взрывозащищенное исполнение)	Тип привода с двусторонней муфтой ограничения по ТУ 26-07-015-89 (общепромышленное исполнение)	Тип привода с двусторонней муфтой ограничения по ТУ 26-07-015-89 (взрывозащищенное исполнение)
800	16	4373	78	Д	ЭП4Н-Д-6000	ЭП4В-Д-6000	Н-Д-06	В-Д-03
	25	4600	78	Д	ЭП4Н-Д-6000	ЭП4В-Д-6000	Н-Д-06	В-Д-03
	40	6344	78	Д	ЭП4Н-Д-8000	ЭП4В-Д-8000	Н-Д-09	В-Д-06
1000	16	7957	98	Д	ЭП4Н-Д-8000	ЭП4В-Д-8000	Н-Д-09	В-Д-06
	25	8580	98	Д	ЭП4Н-Д-12000	ЭП4В-Д-12000	Н-Д-09	В-Д-06
	40	10000	98	Д	ЭП4Н-Д-12000	ЭП4В-Д-12000	Н-Д-09	В-Д-06
1200	16	10000	118	Д	ЭП4Н-Д-12000	ЭП4В-Д-12000	Н-Д-09	В-Д-06
	25	10000	118	Д	ЭП4Н-Д-12000	ЭП4В-Д-12000	Н-Д-09	В-Д-06



КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ



ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:

- 3 – фланцевое
- 4 – под приварку

ТИП УПЛОТНЕНИЯ:

- 3 – коррозионностойкая сталь

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:

- 1 – углеродистая сталь
- 2 – коррозионностойкая сталь
- 3 – хладостойкая сталь
- 4 – коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена
- 5 – легированная жаропрочная сталь

ТИП ПРИВОДА:

- 0 – ручной
- 1 – электропривод
- 3 – редуктор



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

№ _____

Предприятие-заказчик: _____

Контактное лицо: _____

Цех, установка: _____

Табличная фигура _____ обозначение _____

Тип арматуры

кран шаровой разборный клапан запорный
кран шаровой цельносварной клапан (затвор) обратный
затвор дисковый с симметричным диском задвижка клиновья
с двойным эксцентриситетом задвижка шибберная ножевая
с тройным эксцентриситетом

Материал корпуса

Номинальный диаметр DN, мм _____ Номинальное давление PN, кгс/см² _____

Рабочая среда

наименование (химический состав) _____
агрегатное состояние: жидкость газ пар
плотность, кг/м³ _____ температура, °C от _____ до _____
дополнительные сведения: _____

Окружающая среда

температура окружающей среды, °C от _____ до _____ дополнительные сведения: _____

Рабочие параметры

расход: мин. / норм. / макс., м³/час _____ / _____ / _____
условная пропускная способность K_{vy}, м³/час _____
пропускная характеристика: линейная равнопроцентная
рабочее давление P_p, кгс/см² _____
минимальный перепад давления, кгс/см² _____
норма герметичности ГОСТ _____ другая _____

Присоединение

межфланцевое муфтовое штуцерно-нипельное
фланцевое под приварку комбинированное

Принадлежности

ответные фланцы, прокладки, крепеж

Установка

в помещении на улице
дополнительные сведения: _____
размер трубы, Dн x S, мм _____

Привод

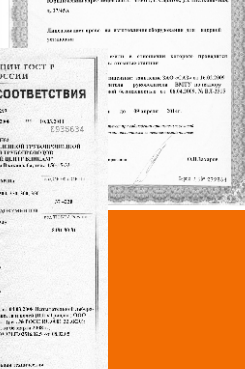
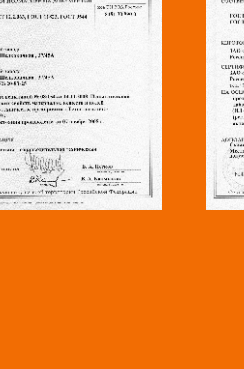
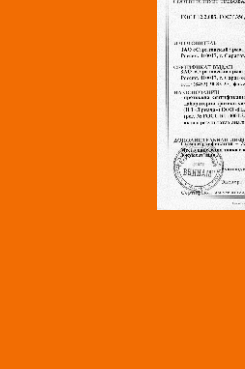
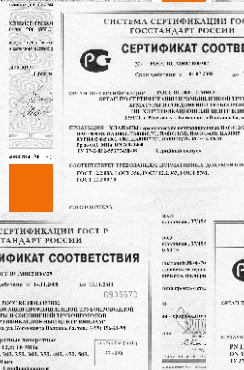
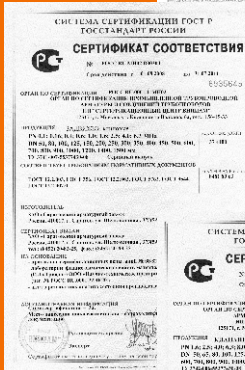
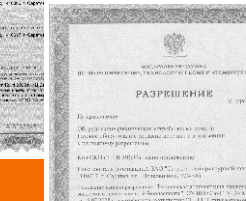
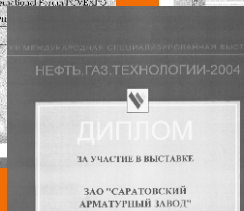
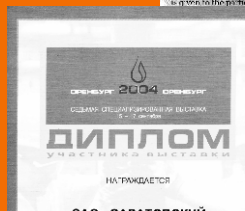
ручной (маховик , рукоятка , редуктор) пневмопривод гидропривод
электропривод (общепромышленный , взрывозащищенный)

Количество (шт.) _____

Дополнительные требования _____

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИЛЕР: **ООО ТД "ЭНЕРГОМАШКОМПЛЕКТ"**

410017, РОССИЯ, Г. САРАТОВ, УЛ. ШЕЛКОВИЧНАЯ, 37/45 ТЕЛ.: (8452) 45-44-33 E-MAIL: EMK@EMK.RU WWW.EMK.RU





САРАТОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД

410086, РОССИЯ, Г. САРАТОВ УЛ. ПЕСЧАНО-УМЕТСКАЯ, 10

ТЕЛЕФОН: (8452) 20-83-25

E-MAIL: SAZ@EMK.RU

WWW.EMK.RU



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИЛЕР ООО ТД «ЭНЕРГОМАШКОМПЛЕКТ»

410017, РОССИЯ, Г. САРАТОВ, УЛ. ШЕЛКОВИЧНАЯ, 37/45

ТЕЛ.: (8452) 45-44-33 E-MAIL: EMK@EMK.RU

WWW.EMK.RU